

Т а б л и ц а 5.9 - Электроды с основным видом покрытия для сварки методом «на подъем»

№ п/п	Назначение	Марка электрода	Диаметр, мм	Фирма (завод) - производитель
1.	Для сварки и ремонта корневого слоя шва (*)	LB-52U (ЛБ-52У)	2,6; 3,2	Kobe Steel, Ltd (Япония)
2.		Phoenix K50R Mod (Феникс К50Р Мод)	2,5; 3,2	Bohler Thyssen Schweisstechnik Deutschland GmbH (Германия)
3.		OK 53.70	2,5; 3,2	ESAB AB Consumable Production (Швеция)
4.		OK 53.70	2,5; 3,0	ЕСАБ-СВЭЛ (Россия, г. Санкт-Петербург)
5.		Fox EV Pipe (Фокс ЕВ Пайп)	2,5; 3,2	Bohler Schweisstechnik Austria GmbH (Австрия)
6.		Pipeliner 16P (Пайплайнер 16П)	2,5; 3,2	The Lincoln Electric Company (США)
7.		МТГ-01К	2,5; 3,0	Сычевский электродный завод (Россия, г. Сычевка)
8.		P47 (П47)	2,5; 3,2	ELGA AB (Швеция)
9.		SE-08-00	2,5; 3,0	ЗАО «СИБЭС» (Россия, г. Тюмень)
10.		ЛЭЗЛБгп	2,5; 3,0	Лосиноостровский электродный завод (Россия, г. Москва)
11.	Для сварки и ремонта заполняющих и облицовочного слоев шва	OK 74.70	3,2; 4,0	ESAB AB Consumable Production (Швеция)
12.		Pipeliner 18P (Пайплайнер 18П)**	3,2; 4,0	Lincoln Smitweld bv (Нидерланды)
13.		Kessel 5520 Mo (Кессель 5520 Мо)	3,2; 4,0	Bohler Thyssen Schweisstechnik Deutschland GmbH (Германия)
14.		Phoenix SH Schwarz 3K Mod (Феникс СШ Шварц 3К Мод)	3,2; 4,0	Bohler Thyssen Schweisstechnik Deutschland GmbH (Германия)
15.		МТГ-03	3,0; 4,0	Сычевский электродный завод (Россия, г. Сычевка)
16.		LB-62D (ЛБ-62Д)	3,2; 4,0	Kobe Steel, Ltd (Япония)
17.		P62MR (П62МР)**	2,5; 3,2; 4,0	ELGA AB (Швеция)
18.		Phoenix SH V1 (Феникс СШ В1)**	3,2; 4,0	Bohler Thyssen Schweisstechnik Deutschland GmbH (Германия)
19.		SE-10-00	3,0; 4,0	ЗАО «СИБЭС» (Россия, г. Тюмень)

* Сварку подварочного слоя следует выполнять электродами №№ 1-10 диаметром 3,2 (3,0) мм.

** Электроды обеспечивают повышенные вязко-пластические свойства и ударную вязкость металла шва.